

# 仕様書

## 1. 概要

本工事は、神山町から排出されたペットボトルを、手選別により異物等を取り除いたものを圧縮し、自動にてべール品を形成する一連の設備の更新及び既存設備と入れ替えを行う工事である。また、納入機は下記に定める仕様を満足するほか、良好な操作性能を有すること。その他、取付等に関し法令、基準等のある場合は厳守すること。

## 2. 一般事項

- (1) 事業名：神山町リサイクルセンターペットボトル減容機更新工事
- (2) 施工箇所：徳島県名西郡神山町阿野字南倉目20番地  
(神山町リサイクルセンター)
- (3) 工期：契約締結の翌日から令和8年3月31日(火)
- (4) 既存設備の撤去：既存設備は撤去後、発注者の指示した場所に置く。

## 3. 数量

受入ホッパ付投入コンベヤ 1基  
ペットボトル減容機 1基  
全自動結束機 1基  
排出ローラコンベヤ 1基  
制御盤 1面  
その他設置に必要な部材他 1式

## 4. 仕様

### 1 受入ホッパ付投入コンベヤ

- 1) 形式 棧付平ベルトコンベヤ
- 2) 数量 1基
- 3) 主要項目

寸法	法	ベルト幅400×3000(芯間)mm
ベルト速度		20m/min
電動機		0.6kw モータープーリ
受入ホッパ寸法		1000幅×1000長×1000高mm

### 2 ペットボトル減容機

- 1) 型式 PB-100(鎌長製衡株式会社)※同等品以上可
- 2) 方式 油圧駆動縦型一方締式
- 3) 数量 1基

#### 4) 主要項目

能力	100kg/h
成型品寸法	約400幅×600長×300～350高mm
成型品重量	13～18kg
穴開け機構	プレス部内蔵スプリング
圧縮力	MAX 235kN (24t)
油圧力	MAX 13.7MPa (140kg/cm <sup>2</sup> )

#### 3 全自動結束機

- 1) 型式 横型全自動結束機
- 2) 数量 1面
- 3) PPバンド 幅15.5mm 巻2500mm  
内径 Φ200mm
- 4) 結束本数 4ヶ所/1成型品

#### 4 排出ローラコンベヤ

- 1) 形式 フリーローラ式
- 2) 数量 1基
- 3) 寸法 500幅×1000長m

#### 5 制御盤

- 1) 型式 銅板製閉鎖防塵壁掛型
- 2) 数量 1面
- 3) 主要項目

概要 盤面に操作スイッチ、表示等を設け、シーケンスコントローラーを内蔵し、各動作を自動的に行う。

制御盤上面に運転中点灯する回転表示灯を設ける。

一次側入力電源	AC220V	60Hz	3Φ
主回路・動力	AC220V	60Hz	3Φ
全自動結束機	AC220V	60Hz	3Φ
電磁弁・制御	AC220V	60Hz	1Φ

#### 5. 担当

神山町役場住民課 環境係 (担当: 井上)

電話番号 088-676-1113